



## TECHNISCHES DATENBLATT

# DURA-ALC 3K-18

Hochmodulfaser für die  
 Armierung zementärer Massen



### Eigenschaften

Polyvinylalkohol-Fasern sind in zementgebundenen Baustoffen dauerhaft beständig, hochwirksam und erhöhen die Biegezug- und Schlagfestigkeit.

### Anwendungsbereiche

DURA-ALC 3K-18 Fasern werden zur Vergütung und Verstärkung zementgebundener Baustoffe verwendet. Besonders gut geeignet sind sie als Verstärkung von Trockenmischungen. Sie wirken aufgrund ihres hohen E-Moduls dauerhaft verstärkend.

### Anwendungsbeispiele

- Trockenputze
- Beton
- Estrich
- Faserbeton

### Verarbeitung

DURA-ALC 3K-18 Fasern sind rieselfähig und können als Feststoff in den Mischer gegeben werden.

### Dosierung

- Estrich, Industriefußböden 0,75 – 1,50 kg / m<sup>3</sup>
- Betonfertigteile 1,00 – 1,50 kg / m<sup>3</sup>
- Transportbeton 1,00 – 2,00 kg / m<sup>3</sup>
- Putz, Mörtel 0,60 – 1,00 kg / m<sup>3</sup>
- Textilbewehrter Beton/  
 Glasfaserbeton 1,00 – 3,00 Vol. %

### Materialbeschreibung

Material	Polyvinylalkohol (PVA)	
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	1,30
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	ca. 1.000
E-Modul	N/mm <sup>2</sup>	ca. 27.000
Filamentdurchmesser	µm	200
Bruchdehnung	%	7,2

### Technische Daten

Farbe	weiß	
Schnittlänge	mm	18
Schmelzpunkt	°C	ca. 240
Entzündungstemperatur	°C	440
Glühverlust	%	<1

### Verpackungsart / Lieferform

Artikel-Nr.	Kartoninhalt	Paletteninhalt
FS 0521L	15 kg	315 kg

### Lagerung:

In der Originalverpackung bei einer Temperatur von – 10 °C bis + 25 °C an einem trockenen Ort.